

## 焊接 / 切割操作及设备 - 良好工作模式

 <p>相片 1</p>	 <p>相片 2</p>
<p>压力表及止回阀保养良好</p>	<p>电焊机防触电降压装置</p>
 <p>相片 3</p>	
<p>正确提供回路</p>	