

安全健康通讯第 40/2014 号

吊运预制件系统

日期： 2014 年 9 月 24 日

本署档号：HD(C)TS 4/49/26

简介

为简化施工程序及减少材料耗损量，有部份混凝土外墙工序会于厂房预先生产成为预制件，再将预制件运送到工地安装，这样可令施工步骤及进度加快，而质素方面亦会相对提高，并能更有效地符合质量控制标准。

由于传统吊运形式会以吊梁连接吊链用作吊运外墙预制件，在安装或拆卸过程中，工人须要攀上预制件顶部处理安装及拆卸吊链工序(2米或以上)。

因此容易造成绊倒及人体从高处下堕危害，尤其是当预制件运送到楼面位置，更会构成极高风险。为消除这些危害，因而有承建商设计了一组新式吊架。



传统吊梁



传统安装方法

实施情况

每件外墙预制件在制造期间已预安装了一对嵌入螺丝之吊架。吊运之前，工人只需站在楼面使用留尾绳，将2组新式直架套入已预留在预制件位置之吊架。两套直架及预制件上之吊架相扣后，工人轻轻拉上右手之钢索(威也)保险扣，以稳固佛沙件，减少佛沙件在吊运时摆动。而预留之螺丝及吊架，可轻易拆卸及不会影响预制件的结构及质量。

成效

新设计之吊架能配合吊运不同尺寸、形状及高度之外墙预制件，减省工人重复性攀爬及高空工作所引致的体力耗损、绊倒、人体及物料下堕等危害。新设计亦可加快施工进度及提升工地安全。



保險扣

直架套

嵌入吊架

留尾繩

鋼索

新吊运预制件系统