

## 安全健康通讯第 54/2015 号

### 加强电弧焊接工程作业的安全措施

日期： 2015 年 10 月 7 日

本署檔号：HD(C)TS 4/49/26

2015 年 7 月，香港房屋委员会（下称「房委会」）辖下地盘发生一宗致命意外。事件中一名工友在焊工完成桩帽焊接工序后清理电弧焊接设备时，怀疑一时不慎触电死亡。为防止房委会辖下地盘再次发生类似意外，承建商在清理电弧焊接设备时，务须采取以下措施，以加强保障工人安全：

(a) 适当地使用焊接设备

进行强化模板的系件钢筋焊接工程等非结构焊接工程时，须使用具备自动调减电压功能的电弧焊接设备。此外，电焊设备应尽量放置于最接近焊接作业的位置，以减低烧焊电线护套在拖拉时破损的风险。

(b) 实施工作许可证制度

如须使用电弧焊接设备进行焊接，应实施工作许可证制度，以确保于展开工程前已预先检查电力装置、焊接器具和电线的状况，以及是否做足安全措施。承建商必须妥善落实各项安全管制措施，例如电焊设备必须接地、焊接工作须在稳固和干爽的地面进行、工作时须穿上合适的焊接手套等，方可获发工作许可证。此外，焊钳、焊线、回路线和电力装置须符合相关规例和工作守则的规定。

(c) 清理焊接设备前须截断电源

清理焊接设备前，应关掉焊接设备的电源。

(d) 安装独立漏电断路器

电掣箱上每个 220 伏特插座均须安装独立漏电断路器，作为应急措施，并须每月检查。

(e) 电弧焊接设备的管理

每天结束工作前，必须将所有电弧焊接设备贮存于指定存放地点。若没有指定存放地点，便应采取措施避免电弧焊接设备被雨水和水浸溅湿。

本安全通讯所载的内容未必涵盖相关安全法例内所有有关事宜。承建商须根据工地的实际环境和作业情况制定适当的安全施工程序和管理方法。