|  |  |
| --- | --- |
| 观察员姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | 观察日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 观察地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | 观察时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **项目** | **观察项目** | **安全行为** | **危险行为** | **未能观察** |
| **1** | 工作前检查电焊设备处于良好工作状态（如烧焊变压器、烧焊电线及焊钳） |  |  |  |
| **2** | 清除工作地点所有可燃及易燃的物料  |  |  |  |
| **3** | 工作时佩戴合适的个人防护装备（如安全帽、Y型帽带、安全鞋、耐火围裙、绝缘手套及护眼用具等） |  |  |  |
| **4** | 于潮湿、下雨或有严重积水的环境下没有进行焊接工作 |  |  |  |
| **5** | 设置良好的通风设备才进行工作 |  |  |  |
| **6** | 使用适当的屏障保障附近的人免受辐射影响 |  |  |  |
| **7** | 烧焊电线应适当地摆放及妥善保护 |  |  |  |
| **8** | 放好适当容器（例如焊屑兜）收集熔渣及火花才进行工作 |  |  |  |
| **9** | 没有徒手直接接触焊钳的导电部分、焊钳上的焊枝及工件的导电部分 |  |  |  |
| **10** | 把已使用的焊枝弃置于由抗火物料制成的容器 |  |  |  |
| **11** | 小心摆放焊钳在绝缘的容器内 |  |  |  |
| **12** | 暂停焊接工作时，有关上变压器电源及把焊钳上的焊枝清除 |  |  |  |
| **13** | 工作前检查有否申请有效的热工作许可证 |  |  |  |
| **14** | 监督人员须在工地进行检查，才可发出热工作许可证 |  |  |  |
| 备注（如适用）： |
| **总数** |  |  |  |
| **安全表现%=** | $$\frac{安全行为总数}{\left(安全行为总数+危险行为总数\right)}×100$$ |  |