|  |  |
| --- | --- |
| 观察员姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | 观察日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 观察地点：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | 观察时间：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **项目** | **观察项目** | **安全行为** | **危险行为** | **未能观察** |
| **1** | 工作前检查气焊设备处于良好状态（如气瓶、吹管、压力调节、防止回火安全掣、止回阀及软气喉等） |  |  |  |
| **2** | 清除工作地点所有可燃及易燃的物料 |  |  |  |
| **3** | 工作时佩戴合适的个人防护装备（如安全帽、Y型帽带、安全鞋、皮手套、耐火围裙，及眼罩及反光衣等） |  |  |  |
| **4** | 设置良好的通风设备才进行工作 |  |  |  |
| **5** | 工人于空气不流通的地方工作时佩戴合适的呼吸器 |  |  |  |
| **6** | 使用适当的屏障保障附近的人免受辐射影响 |  |  |  |
| **7** | 放好适当容器（例如焊屑兜）收集熔渣及火花才进行工作 |  |  |  |
| **8** | 工作前使用肥皂液检查气喉接驳位有否漏气 |  |  |  |
| **9** | 把气瓶竖立安放，并稳固地固定于坚稳的支撑物 |  |  |  |
| **10** | 使用中的气瓶应与进行焊接或切割的位置保持适当的距离 |  |  |  |
| **11** | 使用正确方法摆放气喉，使其不会严重屈曲或被其他重型设备辗过 |  |  |  |
| **12** | 工作前检查有否申请有效的热工作许可证 |  |  |  |
| **13** | 监督人员须在工地进行检查，才可发出热工作许可证 |  |  |  |
| 备注（如适用）： |
| **总数** |  |  |  |
| **安全表现%=** | $$\frac{安全行为总数}{\left(安全行为总数+危险行为总数\right)}×100$$ |  |