|  |  |
| --- | --- |
| 觀察員姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | 觀察日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 觀察地點：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | 觀察時間：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **項目** | **觀察項目** | **安全行為** | **危險行為** | **未能觀察** |
| **1** | 工作前檢查電焊設備處於良好工作狀態（如燒焊變壓器、燒焊電線及焊鉗） |  |  |  |
| **2** | 清除工作地點所有可燃及易燃的物料  |  |  |  |
| **3** | 工作時佩戴合適的個人防護裝備（如安全帽、Y型帽帶、安全鞋、耐火圍裙、絕緣手套及護眼用具等） |  |  |  |
| **4** | 於潮濕、下雨或有嚴重積水的環境下沒有進行焊接工作 |  |  |  |
| **5** | 設置良好的通風設備才進行工作 |  |  |  |
| **6** | 使用適當的屏障保障附近的人免受輻射影響 |  |  |  |
| **7** | 燒焊電線應適當地擺放及妥善保護 |  |  |  |
| **8** | 放好適當容器（例如焊屑兜）收集熔渣及火花才進行工作 |  |  |  |
| **9** | 沒有徒手直接接觸焊鉗的導電部分、焊鉗上的焊枝及工件的導電部分 |  |  |  |
| **10** | 把已使用的焊枝棄置於由抗火物料製成的容器 |  |  |  |
| **11** | 小心擺放焊鉗在絕緣的容器內 |  |  |  |
| **12** | 暫停焊接工作時，有關上變壓器電源及把焊鉗上的焊枝清除 |  |  |  |
| **13** | 工作前檢查有否申請有效的熱工作許可證 |  |  |  |
| **14** | 監督人員須在工地進行檢查，才可發出熱工作許可證 |  |  |  |
| 備注（如適用）： |
| **總數** |  |  |  |
| **安全表現%=** | $$\frac{安全行為總數}{\left(安全行為總數+危險行為總數\right)}×100$$ |  |