|  |  |
| --- | --- |
| 觀察員姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | 觀察日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 觀察地點：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | 觀察時間：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **項目** | **觀察項目** | **安全行為** | **危險行為** | **未能觀察** |
| **1** | 工作前檢查氣焊設備處於良好狀態（如氣瓶、吹管、壓力調節、防止回火安全掣、止回閥及軟氣喉等） |  |  |  |
| **2** | 清除工作地點所有可燃及易燃的物料 |  |  |  |
| **3** | 工作時佩戴合適的個人防護裝備（如安全帽、Y型帽帶、安全鞋、皮手套、耐火圍裙，及眼罩及反光衣等） |  |  |  |
| **4** | 設置良好的通風設備才進行工作 |  |  |  |
| **5** | 工人於空氣不流通的地方工作時佩戴合適的呼吸器 |  |  |  |
| **6** | 使用適當的屏障保障附近的人免受輻射影響 |  |  |  |
| **7** | 放好適當容器（例如焊屑兜）收集熔渣及火花才進行工作 |  |  |  |
| **8** | 工作前使用肥皂液檢查氣喉接駁位有否漏氣 |  |  |  |
| **9** | 把氣瓶豎立安放，並穩固地固定於堅穩的支撐物 |  |  |  |
| **10** | 使用中的氣瓶應與進行焊接或切割的位置保持適當的距離 |  |  |  |
| **11** | 使用正確方法擺放氣喉，使其不會嚴重屈曲或被其他重型設備輾過 |  |  |  |
| **12** | 工作前檢查有否申請有效的熱工作許可證 |  |  |  |
| **13** | 監督人員須在工地進行檢查，才可發出熱工作許可證 |  |  |  |
| 備注（如適用）： |
| **總數** |  |  |  |
| **安全表現%=** | $$\frac{安全行為總數}{\left(安全行為總數+危險行為總數\right)}×100$$ |  |