

## 焊接 / 切割操作及設備 - 良好工作模式

 <p>相片 1</p>	 <p>相片 2</p>
<p>壓力錶及止回閥保養良好</p>	<p>電焊機防觸電降壓裝置</p>
 <p>相片 3</p>	
<p>正確提供回路</p>	