

## 安全健康通訊第 40/2014 號

### 吊運預製件系統

日期： 2014 年 9 月 24 日

本署檔號：HD(C)TS 4/49/26

#### 簡介

為簡化施工程序及減少材料耗損量，有部份混凝土外牆工序會於廠房預先生產成為預製件，再將預製件運送到工地安裝，這樣可令施工步驟及進度加快，而質素方面亦會相對提高，並能更有效地符合質量控制標準。

由於傳統吊運形式會以吊樑連接吊鏈用作吊運外牆預製件，在安裝或拆卸過程中，工人須要攀上預製件頂部處理安裝及拆卸吊鏈工序(2米或以上)。

因此容易造成絆倒及人體從高處下墮危害，尤其是當預製件運送到樓面位置，更會構成極高風險。為消除這些危害，因而有承建商設計了一組新式吊架。



傳統吊樑



傳統安裝方法

## 實施情況

每件外牆預製件在製造期間已預先安裝了一對嵌入螺絲之吊架。吊運之前，工人只需站在樓面使用留尾繩，將2組新式直架套入已預留在預制件位置之吊架。兩套直架及預製件上之吊架相扣後，工人輕輕拉上右手之鋼索(威也)保險扣，以穩固佛沙件，減少佛沙件在吊運時擺動。而預留之螺絲及吊架，可輕易拆卸及不會影響預製件的結構及質量。

## 成效

新設計之吊架能配合吊運不同尺寸、形狀及高度之外牆預製件，減省工人重複性攀爬及高空工作所引致的體力耗損、絆倒、人體及物料下墮等危害。新設計亦可加快施工進度及提升工地安全。



保險扣

吊架套

插入吊架

纜尾繩

纜索

新吊運預製件系統

