

安全健康通訊第 54/2015 號

加強電弧焊接工程作業的安全措施

日期： 2015 年 10 月 7 日

本署檔號：HD(C)TS 4/49/26

2015 年 7 月，香港房屋委員會（下稱「房委會」）轄下地盤發生一宗致命意外。事件中一名工友在焊工完成樁帽焊接工序後清理電弧焊接設備時，懷疑一時不慎觸電死亡。為防止房委會轄下地盤再次發生類似意外，承建商在清理電弧焊接設備時，務須採取以下措施，以加強保障工人安全：

(a) 適當地使用焊接設備

進行強化模板的繫件鋼筋焊接工程等非結構焊接工程時，須使用具備自動調減電壓功能的電弧焊接設備。此外，電焊設備應盡量放置於最接近焊接作業的位置，以減低燒焊電線護套在拖拉時破損的風險。

(b) 實施工作許可證制度

如須使用電弧焊接設備進行焊接，應實施工作許可證制度，以確保於展開工程前已預先檢查電力裝置、焊接器具和電線的狀況，以及是否做足安全措施。承建商必須妥善落實各項安全管制措施，例如電焊設

備必須接地、焊接工作須在穩固和乾爽的地面進行、工作時須穿上合適的焊接手套等，方可獲發工作許可證。此外，焊鉗、焊線、回路線和電力裝置須符合相關規例和工作守則的規定。

(c) 清理焊接設備前須截斷電源

清理焊接設備前，應關掉焊接設備的電源。

(d) 安裝獨立漏電斷路器

電掣箱上每個 220 伏特插座均須安裝獨立漏電斷路器，作為應急措施，並須每月檢查。

(e) 電弧焊接設備的管理

每天結束工作前，必須將所有電弧焊接設備貯存於指定存放地點。若沒有指定存放地點，便應採取措施避免電弧焊接設備被雨水和水浸濺濕。

本安全通訊所載的內容未必涵蓋相關安全法例內所有有關事宜。承建商須根據工地的實際環境和作業情況制定適當的安全施工程序和管理方法。