

現在放映的是2017年7月6日  
「2017年工程和物業管理工地安全研討會」的片段  
台上的講者是  
泰昇地基工程有限公司  
合約經理 鄭皓明先生  
他的講題是  
於地面操作的垂直吊運工字鐵的安全鎖夾

大家下午好，泰昇地基的鄭浩明  
今天跟大家講解房署位於馬鞍山  
90B地區的地基工程工地  
主要跟大家分享地面操作的  
垂直吊運工字鐵的安全鎖夾  
在香港運用工字鐵打樁是很普遍  
圖片顯示，工字鐵相當密集及擠迫地豎立  
當中牽涉吊機、吊人籠  
及油壓式升降台進行施工  
工作時會有機會涉及高空墮物、人體下墮  
機械錯誤撞擊工字鐵  
若焊接不妥，會引致骨牌效應  
後果很嚴重  
對工地內外的人都構成一定程度危險  
跟大家分享構思過程  
先考慮以往運用的物料  
去蕪存菁，前車可鑑  
以往運用重15公斤的機械夾  
而人力抬舉最多為25公斤  
作用是繫於工字鐵，作吊運之用  
若然遇上撞擊、夾子勞損或工字鐵上佈滿油脂  
吊運時引致工字鐵墮下  
後果不堪設想  
及後，發展到在工字鐵上打孔  
用鈎環、吊鏈及吊機幫助吊運  
進行基本焊接後  
也要運用吊機將人籠或使用油壓式升降台  
升到工字鐵頂端拆卸鈎環，再返回地面  
才能開始打樁工序  
及後發展至於地面進行操作  
就是單門鎖夾，運用鎖夾及鐵鍊繫上工字鐵頂端的孔洞  
在進行基本焊接後  
需有同事在地面以鋼線解開鎖夾的單門  
繼而進行打樁工序  
剛才提及的方法，都需要在工字鐵製造孔洞  
在建築學上並不理想  
現在，我們會在工字鐵頂端上加上  
預先裝有孔洞的鐵版  
再連上雙重保險的鎖夾  
鎖夾的單門預先繫上小鐵板  
鎖夾的單門另外還設有一個保險措施  
不會因機械故障或人為原因而打開鎖夾  
簡單而言，小鐵板中的孔洞距離邊位約50 毫米  
已預先焊接於工字鐵上  
是採合過往經驗而設計出來的  
這微小的付出，回報是不可用金錢衡量的  
人命攸關及危害的減除是我們的目標  
以下有短片作簡單介紹  
畫面見講者講解短片內容  
先拉起鎖夾，穿過孔洞  
再拉保險機關，妥善繫上  
接著，可以進行吊運工作

完成基本焊接工作後  
只一位員工於地面同時操作兩條鋼線  
便可拆卸鎖夾  
打樁工程便隨即進行  
在環保規條下的地基工程  
只能進行3至5小時  
所以施工時間很寶貴  
雙重保險鎖夾的好處是安全吊運  
只需一名工友在地面工作  
第三，不需額外的吊機、人籠  
及升降台協助操作，減少廢氣排放  
也能節省成本，又能騰出空間  
亦不需作事後工作  
今天的分享到這裡

以下是嘉賓向台下觀眾發問的環節  
問題已在螢光幕之上  
簡單的設計只能以簡單的問題考驗大家  
這個有雙重保險的鎖夾  
需要多少條鋼線同時操作  
那邊有位朋友舉手作答  
請將麥克風遞上  
觀眾回答問題  
兩條  
嘉賓回應  
對  
恭喜這位朋友，多謝鄭先生

免責聲明

安全施工事故

2017年工程和物業管理工地安全研討會  
主題：設計周詳減事故，施工暢順保平安

本影片為工地安全研討會2017而製作，影片內容只是一些參考資料，香港房屋委員會、職業安全健康局和其他支持機構聲明不會保證它的完整和真確性，亦不會為所提供資料不正確、內容上的錯誤或遺漏，負上任何法律責任。由於個別工地在工作種類或工作環境上均有所不同，承建商必須進行風險評估並實施有效的措施以確保妥善控制個別工地持有的職安健風險。