

**香港房屋委員會
公屋食水質量控制問題檢討委員會議事備忘錄**

**香港房屋委員會公營房屋發展項目
食水供應系統合約後階段的過程概要**

目的

本文件告知委員房屋委員會（下稱「房委會」）公營房屋發展項目食水供應系統合約後階段的過程概要。

背景

2. **RC 6/2015** 號文件告知委員「房委會公營房屋發展項目食水供應系統的設計、施工及竣工流程圖」所示的主要過程，協助委員了解 **RC 3/2015** 號文件所述的現有機制，從而作出有根據的決定。每個工作階段的進一步詳情會以補充資料形式另行提交。本文件概述合約後階段的主要過程。

合約後階段主要過程概要

3. 在合約後階段，擔任公營房屋項目認可人士的房屋署總建築師同時以合約經理身管理房委會的建築工程合約。根據流程圖（請參閱 **6/2015** 號文件**附件 1**），相關的 12 個步驟如下：

(A) 合約工程展開

- 步驟 7 — 房委會建築工程合約批出後工程展開時，註冊承建商可把部分工程分判給自選水喉分包商進行水管裝置工程，但水泵安裝工程則須在註冊承建商的監管下由指定分包商進行。自選分包商和指定分包商可委任個別持牌水喉匠負責其下各自的工程部分。註冊承建商把水管裝置工程分判，並不免除註冊承建商在合約下的任何法律責任或義務。註冊承建商須就分包商或其代理人、僱員或工人的作為、失責行為及疏忽負責。
- 步驟 8 — 擔任公營房屋項目**認可人士**的房屋署總建築師聯同註冊承建商的持牌水喉匠簽署和提交表格 **WW046 第一部分**，通知水務署水管工程的展開日期和範圍，並註明水務署的批函編號和核

准圖則編號、所涉水錶的尺寸和數目、預計需要供水的日期，並證明擬安裝的喉管及裝置（包括表格附件所載列及未有載列者），均符合《水務設施規例》的規定。**WW046 第二部分**由註冊用戶／註冊代理人／初次供水申請人填寫。如在表格及附件上遺漏填寫任何資料，可導致申請延誤。

- 步驟 9 — 註冊承建商（聯同其自選分包商和指定分包商）向合約經理提交水管物料（包括銅喉及裝置、廚房洗滌盆、浴室花灑及面盆混合式水龍頭，以及水閥及水泵等），以供批核。（若有關物料不獲合約經理批准，註冊承建商須重新提交，直到獲批後才可在地盤使用有關物料。）
- 步驟 10 — 水務署填寫表格 **WW046 第三部分**，並**向持牌水喉匠發出**，表示水務署已接納詳列於**第一部分**的水管工程、備悉工程的展開日期，以及批准持牌水喉匠進行詳列於第一部分及附件內的水管工程。（註：該部分**並非**向認可人士發出）。

(B) 施工階段

- 步驟 11 — 註冊承建商（聯同其自選分包商和指定分包商）在地盤進行水管裝置工程。
- 步驟 12 — 註冊承建商須進行持續監管，並在工程進行期間派管理小組提供所有必要的監督，同時提名一名合資格的獲授權代理人全時間駐守地盤，專責監督工程。註冊承建商須嚴格遵照合約的規定進行工程，以達到合約經理滿意的程度。
- 步驟 13 — 認可人士／合約經理及其代表進行定期監管和所需的視察，以確保工程符合指定要求。

(C) 竣工階段

- 步驟 14 — 註冊承建商清潔和消毒食水內部供水系統。
- 步驟 15 及 16 — 認可人士填寫表格 **WW0132 第 II 部分**，申請接駁供水，並確定供水系統符合《水務設施規例》的規定。持牌水喉匠填寫表格 **WW046 第四部分**，通知水務署水管工程已竣工，並要求視察和批准有關工程。認可人士和申請人亦需簽署表格 **WW046 第四部分**。
- 步驟 17 — 水務署檢查和化驗水樣本。
- 步驟 18 — 如水務署滿意化驗結果，會發出可獲接駁供水的證明書。

4. 食水供應系統在合約後階段的質素保證工作另文詳述。

5. 房屋署明白有需要加緊地盤監管工作，以免出現焊接物料含鉛的風險。為此，房屋署已採取果斷的行動，推行改善措施，令所有工程項目的水管裝置工程質素在招標、施工和竣工前階段均得到保證。大體而言，改善措施包括按不同工程階段而採取的下列五項主要行動：

- **行動 1 — 竣工時化驗水樣本：**根據 2015 年 7 月 13 日水務署通函第 1/2015 號有關水樣本分析的最新附加要求（包括鉛、鎘、鉻及鎳），為每區化驗水樣本。
- **行動 2 — 檢測已完成工程：**利用手提儀器或其他快速測試方法，實地檢查焊接物料是否含鉛，並在認為適當時進行實驗所確定測試。
- **行動 3 — 監管工人：**執行更嚴格的分包商監管計劃（至工人層面），以確保所有工人在接駁銅喉時只使用不含鉛的焊接物料。
- **行動 4 — 隔離物料：**實施更嚴格的物料處理計劃，經隔離、樣本測試等程序後，才把不含鉛的焊接物料提供給工人用作接駁銅喉。
- **行動 5 — 減低／除去風險：**檢討水管裝置工程的行動計劃，包括 (a) 限制在工場或工廠環境進行的銅喉接駁工程只可使用不含鉛的焊接物料，並須在嚴格監管和監控下進行；以及 (b) 當工人在較高樓層工作而嚴格監管和監控未必實際可行時，只容許使用機械「推合式」接駁方法。（亦容許使用「按合式」接駁方法，但或需較大工作空間。）
- **按以下不同工作階段採取改善措施 —**

行動 1： 可提供水樣本進行化驗的竣工階段

行動 2： 建造工程進行期間的任何階段（可提供水樣本化驗前，甚或化驗水樣本後）

行動 3： 建造工程全面進行階段

行動 4： 建造工程全面進行階段

行動 5： 合約早期階段，批出合約／招標前

提交參考

6. 本文件提交各委員參考。

檢討委員會秘書劉佩菁

電話：2761 7928

傳真：2761 0019

檔號：HD (C) DS 624/1

發出日期：2015 年 8 月 14 日